

Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật

Yêu cầu về kỹ thuật bao gồm các nội dung cơ bản như sau:

1.1. Giới thiệu chung về dự án/dự toán mua sắm, gói thầu

- Chủ đầu tư: Bệnh viện Răng Hàm Mặt TP.HCM
- Tên dự toán: Mua sắm hóa chất, vật tư y tế và vật liệu nha khoa năm 2026
- Gói thầu: Gói thầu số 2: Vật liệu cấy ghép nha khoa năm 2026
- Giá trị gói thầu: 86.501.656.365 đồng (*Bằng chữ: Tám mươi sáu tỷ, năm trăm lẻ một triệu, sáu trăm năm mươi sáu ngàn, ba trăm sáu mươi lăm đồng*)
- Danh mục hàng hóa: 22 phần
- Nguồn vốn: Nguồn thu từ dịch vụ khám bệnh, chữa bệnh (bao gồm nguồn thu do cơ quan Bảo Hiểm Xã Hội thanh toán) và các nguồn thu hợp pháp khác.
- Địa điểm: 263-265 Trần Hưng Đạo, phường Cầu Ông Lãnh, TP.HCM
- Thời gian thực hiện gói thầu: 12 tháng
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Đấu thầu rộng rãi trong nước, qua mạng.
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: 01 giai đoạn 01 túi hồ sơ
- Loại hợp đồng: Hợp đồng theo đơn giá cố định
- Thời gian bắt đầu tổ chức lựa chọn nhà thầu: Quý I năm 2026
- Tùy chọn mua thêm (nếu có): Có áp dụng.
 - + Dự phòng : $\leq 30\%$, giá trị: 25.894.033.882 đồng (*Hai mươi lăm tỷ, tám trăm chín mươi bốn triệu, không trăm ba mươi ba ngàn, tám trăm tám mươi hai đồng*)

1.2. Yêu cầu về kỹ thuật

BẢNG DANH MỤC HÀNG HÓA MỜI THẦU

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
1	PP2600102344	Nhóm 1. Hệ thống Implant hợp kim Zirconium: 11 mặt hàng (1.1 - 1.11)						
1.1	PP2600102344.1	Chân răng nhân tạo dạng thuôn, thân mỏng, bề mặt nhám thô, ưa nước	<p>Chất liệu hợp kim Titanium 85% nguyên chất loại 4 và Zirconium 15% hoặc tương đương, có lớp màng sinh học phủ lên bề mặt trụ, thiết kế nhiều vòng xoắn kép, độ nhám thô, kết nối bên trong lai hình nón, thân trụ ngâm trong dung dịch muối.</p> <p>- Chiều dài: 6;8;10;12;14;16;18mm hoặc tương đương, bề mặt xử lý SLActive.</p> <p>- Đường kính: 3.75 mm; 4.5mm; 5.5mm; 6.5mm hoặc tương đương.</p> <p>- Đóng gói tiệt trùng.</p> <p>- Hỗ trợ đặt máy, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	90	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
1.2	PP2600102 344.2	Chân răng nhân tạo bề mặt ưa nước	<p>Chất liệu hợp kim Titanium 85% nguyên chất loại 4 và Zirconium 15% hoặc tương đương, có lớp màng sinh học phủ lên bề mặt trụ, độ nhám thô, thân trụ ngâm trong dung dịch muối.</p> <p>- Chiều dài: 8;10;12;14;16;18mm hoặc tương đương, bề mặt xử lý SLActive.</p> <p>- Đường kính: 2.9mm; 3.3mm; 4.1mm; 4.8mm hoặc tương đương.</p> <p>- Đóng gói tiệt trùng.</p> <p>- Hỗ trợ đặt máy, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	170	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
1.3	PP2600102 344.3	Chân răng nhân tạo kết nối 4 cạnh lồi, 4 cạnh lõm, bề mặt SLA	<p>Chất liệu hợp kim Titanium 85% nguyên chất loại 4 và Zirconium 15% hoặc tương đương, có lớp màng sinh học phủ SLên bề mặt trụ, độ nhám thô.</p> <p>- Chiều dài: 6;8;10;12;14;16;18mm hoặc tương đương, bề mặt xử lý SLA.</p> <p>- Đường kính: 2.9mm; 3.3mm; 4.1mm; 4.8mm hoặc tương đương.</p> <p>- Đóng gói tiệt trùng.</p> <p>- Hỗ trợ đặt máy, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	10	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
1.4	PP2600102 344.4	Trụ lạnh thương	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính 3.0 - 7.0mm hoặc tương đương. Chiều cao 2mm - 7mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	54	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
1.5	PP2600102 344.5	Nắp đáy	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 2.4; 2.8; 3.1; 3.3; 5.5mm hoặc tương đương. Bao gồm Nắp đáy trụ cấy ghép và nắp đáy trụ lạnh thương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	45	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
1.6	PP2600102 344.6	Dụng cụ lấy dấu chân răng các cỡ	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng. - Hỗ trợ đặt máy, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.	Cái	46	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
1.7	PP2600102 344.7	Trụ phục hình tạm	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 5-7mm hoặc tương đương. Chiều cao: 9; 10; 10.3; 11; 12mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	15	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
1.8	PP2600102 344.8	Thân trụ phục hình bắt vít thẳng	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 3.5; 4.6mm hoặc tương đương. Chiều cao: 1.0 - 5.5mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	30	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
1.9	PP2600102 344.9	Thân trụ phục hình bắt vít nghiêng	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Nghiêng 15 độ. Đường kính: 3.5; 4.6mm hoặc tương đương. Chiều cao: 1.0 - 5.5mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	25	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
1.10	PP2600102 344.10	Thân trụ phục hình thẩm mỹ gắn xi măng dạng thẳng	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 3.5 - 6.5mm hoặc tương đương. Chiều cao: 1.0 - 3.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	24	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
1.11	PP2600102 344.11	Thân trụ phục hình thẩm mỹ gắn xi măng dạng nghiêng 17 độ và 30 độ	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 3.5 - 6.5mm hoặc tương đương. Chiều cao: 1.0 - 3.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	20	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2	PP2600102 345	Nhóm 2. Hệ thống Implant, xử lý bề mặt (TiUnite)/(TiUltra): 19 mặt hàng (2.1 - 2.19)						
2.1	PP2600102 345.1	Chân răng nhân tạo thân thuần nhọn kết nối trong hình nón, lục giác	<p>Chất liệu Titanium tinh khiết độ 4 hoặc tương đương.</p> <p>Cấu tạo: Thân thuần nhọn, kết nối trong hình nón, lục giác, có mã màu nhận diện. Xử lý bề mặt bằng quy trình anốt hóa tia lửa điện (TiUnite). Đường kính: 3.5; 4.3; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều dài: 8; 10; 11.5; 13; 16mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	360	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.2	PP2600102 345.2	Chân răng nhân tạo ren cắt hai chiều kết nối trong hình nón, lục giác	<p>Chất liệu Titanium tinh khiết độ 4 hoặc tương đương. Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 5.5mm hoặc tương đương. Chiều dài: 7; 8.5; 10; 11.5; 13; 15; 18mm hoặc tương đương. Ren cắt hai chiều, kết nối trong hình nón, lục giác. Xử lý bề mặt bằng quy trình anốt hóa tia lửa điện (TiUnite). Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	330	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phân	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
2.3	PP2600102 345.3	Chân răng nhân tạo dạng trụ thẳng, kết nối trong hình nón, lục giác, ren tự cắt	<p>Chất liệu Titanium tinh khiết độ 4 hoặc tương đương.</p> <p>Cấu tạo: Dạng trụ thẳng, kết nối trong hình nón, lục giác, ren tự cắt. Xử lý bề mặt quy trình anốt hóa tia lửa điện (TiUnite). Có nắp đậy đi kèm.</p> <p>Đường kính: 3.75; 4.3; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều dài: 7; 8.5; 10; 11.5; 13; 15; 18mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	700	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.4	PP2600102 345.4	Chân răng nhân tạo hình trụ thẳng, ren cắt hai chiều có bao phủ màng sinh học	<p>Chất liệu Titanium tinh khiết độ 4, NaH₂PO₄ và MgCL₂. Cấu tạo: Dạng trụ thẳng, cổ màu vàng, ren cắt hai chiều, kết nối trong hình nón, lục giác. Xử lý bề mặt quy trình anốt nhẹ tới anốt hóa tia lửa điện bề mặt cấu trúc nano dẫn đến bề mặt nhám và xốp (TiUltra).</p> <p>Đường kính: 3.0; 3.5, 4.3, 5.0; 5.5mm hoặc tương đương. Chiều dài: 7; 8.5; 10; 11.5; 13; 15; 18mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	200	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
2.5	PP2600102 345.5	Trụ cây ghép chân răng nhân tạo hình trụ thẳng, cổ màu vàng, có bao phủ màng sinh học	<p>Chất liệu Titanium tinh khiết độ 4, NaH₂PO₄ và MgCl₂.</p> <p>Cấu tạo: Dạng trụ thẳng, cổ màu vàng, kết nối trong hình nón, lục giác. Xử lý bề mặt bằng quy trình anốt nhẹ tới anốt hóa tia lửa điện bề mặt cấu trúc nano dẫn đến bề mặt nhám và xốp (TiUltra). Có nắp đậy đi kèm.</p> <p>Đường kính: 3.75; 4.3; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều dài: 7; 8.5; 10; 11.5; 13; 15; 18mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	250	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.6	PP2600102 345.6	Trụ cây ghép chân răng nhân tạo xương gò má	<p>Chất liệu Titanium tinh khiết độ 4 hoặc tương đương. Đường kính: 4.1; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều dài: 30; 35; 37.5; 40; 42.5; 45; 47.5; 50; 52.5mm hoặc tương đương.</p> <p>Có 2 loại Trụ: 0° và 45°, kết nối ngoài dạng lục giác. Xử lý bề mặt bằng quy trình anốt hóa tia lửa điện (TiUnite). Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	10	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.7	PP2600102 345.7	Trụ lành thương	<p>Chất liệu hợp kim nhôm 90% Titanium, 6% nhôm, 4% Vanadium hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.2; 3.6; 3.8; 5.0; 6.0mm hoặc tương đương. Chiều dài: 3; 5; 7mm hoặc tương đương. Kết nối hình nón, lục giác. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng.</p> <p>Đóng gói tiệt trùng, có thể tái sử dụng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	330	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
2.8	PP2600102 345.8	Thân trụ phục hình thẩm mỹ dạng thẳng	<p>Chất liệu hợp kim nhôm 90% Titanium, 6% nhôm, 4% Vanadium hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 5.5mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.5; 3.0; 4.5mm hoặc tương đương.</p> <p>Cấu tạo: Dạng thẳng, kết nối hình nón lục giác. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng. Đóng gói tiệt trùng, có thể tái sử dụng.</p>	Cái	112	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.9	PP2600102 345.9	Thân trụ phục hình thẩm mỹ nghiêng 15 độ	<p>Chất liệu hợp kim nhôm 90% Titanium, 6% nhôm, 4% Vanadium hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 5.5mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.5; 3.0; 4.5mm hoặc tương đương.</p> <p>Dạng nghiêng 15 độ, kết nối hình nón lục giác. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng. Đóng gói tiệt trùng, có thể tái sử dụng.</p>	Cái	90	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.10	PP2600102 345.10	Nắp đậy	<p>Chất liệu hợp kim nhôm 90% Titanium, 6% nhôm, 4% Vanadium hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3mm hoặc tương đương. Kết nối hình nón lục giác. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng. Đóng gói tiệt trùng, có thể tái sử dụng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	135	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
2.11	PP2600102 345.11	Dụng cụ lấy dấu chân răng các cỡ	<p>Chất liệu hợp kim nhôm 90% Titanium, 6% nhôm, 4% Vanadium hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.0; 3.5; 3.75; 4.3; 5.0; 5.5mm hoặc tương đương. Khay mở với chiều dài: 10mm; 14mm. Khay đóng với chiều dài: 9mm; 13mm hoặc tương đương. Kết nối hình nón lục giác. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng.</p> <p>Đóng gói tiệt trùng, có thể tái sử dụng.</p>	Cái	125	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.12	PP2600102 345.12	Thân trụ phục hình bắt vít dạng thẳng, kết nối hình nón lục giác	<p>Chất liệu hợp kim nhôm 90% Titanium, 6% nhôm, 4% Vanadium hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.5; 4.3; 5.0; 5.5mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.5; 2.5; 3.5; 4.5mm hoặc tương đương. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng, bên trên thân trụ không hex dễ dàng gắn phục hình. Đóng gói tiệt trùng, có thể tái sử dụng.</p>	Cái	170	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.13	PP2600102 345.13	Thân trụ phục hình bắt vít nghiêng 17 độ và 30 độ, kết nối hình nón lục giác	<p>Chất liệu hợp kim nhôm 90% Titanium, 6% nhôm, 4% Vanadium hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.5; 4.3; 5.0; 5.5mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.5; 2.5; 3.5; 4.5mm hoặc tương đương. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng, bên trên thân trụ không hex dễ dàng gắn phục hình. Đóng gói tiệt trùng, có thể tái sử dụng.</p>	Cái	205	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
2.14	PP2600102 345.14	Ốc phục hình	<p>Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Chỉ định cho phục hình CAD/CAM tiền chế Zirconia và Titanium. Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3mm hoặc tương đương.</p> <p>Đóng gói tiệt khuẩn, có thể tái sử dụng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	120	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.15	PP2600102 345.15	Trụ phục hình tạm	<p>Chất liệu hợp kim nhôm 90% Titanium, 6% nhôm, 4% Vanadium hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 5.5mm hoặc tương đương. Kết nối hình nón lục giác, có hex dùng cho một đơn vị, không hex dùng cho nhiều đơn vị. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng. Đóng gói tiệt trùng, có thể tái sử dụng.</p>	Cái	95	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.16	PP2600102 345.16	Nắp chụp Trụ lạnh thương	<p>Chất liệu Polybutylene terephthalate (Nhựa nhiệt dẻo) hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.5; 4.3; 5.0mm hoặc tương đương. Kết nối hình nón lục giác. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng. Đóng gói triệt trùng, có thể tái sử dụng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	160	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.17	PP2600102 345.17	Phôi phục hình	<p>Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3mm hoặc tương đương. Kết nối lục giác, cá nhân hóa cho phục hình CAD/CAM. Đóng gói tiệt khuẩn, có thể tái sử dụng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	268	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
2.18	PP2600102 345.18	Vít phục hình	<p>Chất liệu hợp kim Titanium. Chỉ định cho phục hình CAD/CAM tiền chế Zirconia và Titanium.</p> <p>Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt khuẩn, có thể tái sử dụng. Hỗ trợ đặt máy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	64	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
2.19	PP2600102 345.19	Dụng cụ lấy dấu chân răng các cỡ bằng kỹ thuật số	<p>Chất liệu hợp kim Titanium tương thích sinh học (TiAl6V4 ELI) và vật liệu PEEK (Polyetheretherketone).</p> <p>Sản phẩm có nhiều mã để phù hợp với các hệ thống Implant khác nhau.</p>	Cái	30	ISO 13485		
3	PP2600102 346	Nhóm 3. Hệ thống Implant hợp kim cấp độ 23: 12 mặt hàng (3.1 - 3.12)						

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
3.1	PP2600102 346.1	Chân răng nhân tạo hình trụ thẳng, thân thuôn, ren xoắn, cổ láng	<p>Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương.</p> <p>Cấu tạo: Hình trụ, kết nối trong hình nón (côn) kèm vòng lục giác bên trong. Mẫu ren xoắn có bước răng kép với các rãnh tự tạo ren. Phần cổ láng 1mm, cho phép đặt cổ Implant ngang xương, dưới xương hoặc trên xương 1-2mm. Có nắp đậy đi kèm. Công nghệ xử lý bề mặt là công nghệ bột phun tái hấp thu (RBM).</p> <p>+ Đường kính: 3.0 mm. Chiều dài: 11.5 mm; 13 mm; 16 mm hoặc tương đương.</p> <p>+ Đường kính: 3.5 mm. Chiều dài: 8 mm; 10 mm; 11.5 mm; 13 mm; 16 mm hoặc tương đương.</p> <p>+ Đường kính: 4.3 mm. Chiều dài: 8 mm; 10 mm; 11.5 mm; 13 mm; 16 mm hoặc tương đương.</p> <p>+ Đường kính: 5.0 mm. Chiều dài: 8 mm; 10 mm; 11.5 mm; 13 mm; 16 mm hoặc tương đương.</p> <p>+ Đường kính: 7.0 mm. Chiều dài: 8 mm; 10 mm; 11.5 mm hoặc tương đương.</p> <p>Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	1.000	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
3.2	PP2600102 346.2	Trụ lành thương	<p>Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương. Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 7.0 mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 3mm; 5mm; 7mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	260	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
3.3	PP2600102 346.3	Trụ lấy dầu khay đóng / khay mở	Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương. Trụ có chốt dẫn hướng. Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 7.0mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 3mm; 5mm; 7mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	265	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
3.4	PP2600102 346.4	Thân trụ phục hình bắt vít thẳng	<p>Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.0 mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 2.5mm; 3.5mm hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 3.5; 4.3mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.5mm; 2.5mm; 3.5mm hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: 5.0mm. Chiều cao nướu: 1.5mm; 2.5mm; 3.5mm; 4.5mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	140	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
3.5	PP2600102 346.5	Thân trụ phục hình bắt vít nghiêng 17 độ và 30 độ	<p>Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương.</p> <p>- Nghiêng 17 độ, đường kính 3.5; 4.3; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 2.5mm; 3.5mm hoặc tương đương.</p> <p>- Nghiêng 30 độ, đường kính 3.5; 4.3; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 3.5mm; 4.5mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	170	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
3.6	PP2600102 346.6	Trụ phục hình tạm	Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương. Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 7.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	80	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
3.7	PP2600102 346.7	Vít Titanium	Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	40	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
3.8	PP2600102 346.8	Thân trụ phục hình nghiêng 15 độ	Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương. Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 7.0 mm. Nghiêng 15 độ. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	140	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
3.9	PP2600102 346.9	Thân trụ phục hình dạng thẳng	Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương. Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 7.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	215	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
3.10	PP2600102 346.10	Nắp đáy Trụ lành thương tạm thời có vít phục hình	Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	110	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
3.11	PP2600102 346.11	Trụ phục hình tạm cho Trụ phục hình bắt vít thẳng	Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
3.12	PP2600102 346.12	Phôi trụ phục hình đa năng	Chất liệu hợp kim Titanium tinh khiết Ti-6AL-4V ELI cấp độ 23 hoặc tương đương. Đường kính: 3.0; 3.5; 4.3; 5.0; 7.0 mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	230	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
4	PP2600102 347	Nhóm 4. Hệ thống Implant hình trụ trơn, ren cắt đôi, cạnh cắt vuông: 05 mặt hàng (4.1 - 4.5)						
4.1	PP2600102 347.1	Chân răng nhân tạo hình trụ trơn, ren cắt đôi, cạnh cắt vuông	<p>Chất liệu hợp kim Titanium hoặc Titanium hoặc tương đương.</p> <p>- Cấu tạo: Hình trụ trơn, ren cắt đôi, cạnh cắt vuông. Bề mặt xử lý khô.</p> <p>- Kích thước:</p> <p>+ Size 3.3 hoặc tương đương, chiều dài 10; 11.5; 13; 16mm.</p> <p>+ Size 3.75; 4.2; ≥ 4.7; ≥ 5.3 hoặc tương đương, chiều dài 8; 10; 11.5; 13; 16mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy cấy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	130	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
4.2	PP2600102 347.2	Trụ lạnh thương	<p>Chất liệu hợp kim Titanium hoặc Titanium hoặc tương đương.</p> <p>Đường kính: $\geq 3.6\text{mm}$; 4.5mm; $\geq 5.0\text{mm}$; $\geq 6.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều cao: ≥ 2; 3; ≥ 4; ≥ 5; 7mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	40	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
4.3	PP2600102 347.3	Thân trụ phục hình nghiêng 15 độ và 25 độ	<p>Chất liệu hợp kim hoặc Titanium hoặc tương đương.</p> <p>- Dạng trụ nghiêng, đường kính $\geq 4.5\text{mm}$ hoặc tương đương, chiều cao nướu ≥ 1; $\geq 3\text{mm}$ hoặc tương đương.</p> <p>- Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	15	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
4.4	PP2600102 347.4	Dụng cụ lấy dấu khay đóng/mở	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc Titanium hoặc tương đương. Đường kính: $\geq 3.6\text{mm}$; $\geq 4.0\text{mm}$; $\geq 5.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều dài: $\geq 9\text{mm}$; $\geq 13\text{mm}$ hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	33	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
4.5	PP2600102 347.5	Nắp chụp trụ lành thương	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc Titanium hoặc tương đương. Chiều dài: 3; 5; 7mm hoặc tương đương. Có mã màu hệ thống dễ dàng sử dụng. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	25	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
5	PP2600102 348	Nhóm 5. Hệ thống Implant, kết nối côn 12 độ, cổ tam giác: 11 mặt hàng (5.1 - 5.11)						
5.1	PP2600102 348.1	Chân răng nhân tạo, kết nối côn 12 độ, cổ tam giác	Chất liệu hợp kim Titanium cấp độ 23 hoặc tương đương. Đường kính: 3.3mm; 3.9mm; 4.3mm; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều dài: 8; 10; 11.5; 13; 16mm hoặc tương đương. - Cấu tạo: Hình trụ, cổ tam giác, kết nối côn 12 độ kèm 01 nắp đậy + 01 mũi khoan. Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.	Trụ	290	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
5.2	PP2600102 348.2	Nắp chụp lành thương cấy ghép kết nối côn	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 3.3; 3.9; 4.0; 4.8; 5.8mm hoặc tương đương. Chiều cao: 2; 3; 4; 5; 6; 8mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	80	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
5.3	PP2600102 348.3	Nắp chụp lành thương cho thân trụ răng đa hướng	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 4.8mm hoặc tương đương. Chiều dài: 4.3mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	45	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
5.4	PP2600102 348.4	Dụng cụ lấy dấu khay đóng/mở kết nối côn 12 độ	<p>Chất liệu Titanium hoặc tương đương</p> <p>- Khay đóng: 3.9; 4.0; 4.5; 4.8; 5.5mm hoặc tương đương. Chiều dài: 11; 15mm hoặc tương đương.</p> <p>- Khay mở: 2.8; 3.2; 3.3; 4.1; 3.75; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều dài: 11; 15mm hoặc tương đương.</p> <p>- Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	46	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
5.5	PP2600102 348.5	Cây lấy dấu khay đóng/mở	<p>Chất liệu Titanium hoặc tương đương.</p> <p>- Khay đóng: 4.8mm hoặc tương đương. Chiều dài: 8mm hoặc tương đương.</p> <p>- Khay mở: 4.8mm hoặc tương đương. Chiều dài: 10mm hoặc tương đương.</p> <p>- Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	40	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
5.6	PP2600102 348.6	Vít phục hình	<p>Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Chiều dài 3.8mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	30	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
5.7	PP2600102 348.7	Thân trụ răng đa hướng nghiêng kết nối côn	<p>Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 4.8mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1,2mm hoặc tương đương. Nghiêng 17, 30 độ. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	45	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
5.8	PP2600102 348.8	Thân trụ răng đa hướng cấy ghép kết nối côn	<p>Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 4.0; 4.8; 5.5; 5.8mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	35	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
5.9	PP2600102 348.9	Thân trụ phục hình bắt vít thẳng	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 4.8mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1; 2; 3; 4; 5mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	35	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
5.10	PP2600102 348.10	Thân trụ phục hình bắt vít nghiêng	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Dạng nghiêng 17 độ, 30 độ. Đường kính: 4.8mm hoặc tương đương, chiều cao nướu 1mm; 2mm hoặc tương đương.	Cái	35	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
5.11	PP2600102 348.11	Thân trụ răng cấy ghép cá nhân hóa	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Chỉ định : Dùng để tạo Abutment cá nhân. Phôi phục hình: Đường kính: 9mm, 12mm hoặc tương đương kém ốc gắn.	Cái	110	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6	PP2600102 349	Nhóm 6. Hệ thống Implant ren xoắn, kết nối côn, bề mặt xử lý khô: 13 mặt hàng (6.1 - 6.13)						
6.1	PP2600102 349.1	Chân răng nhân tạo hình trụ thuôn, ren xoắn, kết nối côn, bề mặt xử lý khô	Chất liệu Titanium grade 4 hoặc tương đương. Đường kính: 3.0; 3.7; 4.2; 4.7; 5.2 mm hoặc tương đương. Chiều dài: 7.5; 9.5; 11.5; 13; 14.5 mm hoặc tương đương. Cấu tạo: Hình trụ thuôn, có ren xoắn, kết nối côn 2,8 độ, bề mặt xử lý khô. Đóng gói vô trùng. Hỗ trợ đặt máy cấy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.	Cái	470	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
6.2	PP2600102 349.2	Dụng cụ lấy dấu khay đóng/ khay mở	<p>Chất liệu hợp kim Titanium grade 5 hoặc tương đương.</p> <p>Khay mở: Đường kính kết nối trong: 2.5mm - 2.9mm hoặc tương đương. Chiều cao: 9 mm - 13mm hoặc tương đương.</p> <p>Khay đóng: Đường kính kết nối trong: 2.2mm - 2.9mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 4mm; 7mm hoặc tương đương. Tổng chiều dài: 9.8mm; 12.8mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	90	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6.3	PP2600102 349.3	Dụng cụ lấy dấu Trụ phục hình bắt vít	<p>Chất liệu Titanium grade 5 hoặc tương đương. Đường kính: 5.0mm hoặc tương đương. Chiều cao tổng: 11mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	50	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6.4	PP2600102 349.4	Trụ lạnh thương	<p>Chất liệu Titanium grade 5 hoặc tương đương. Đường kính: 3.7mm; 4.3mm; 5.3mm; 6.3mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.0mm, 1.5mm; 2.0mm, 3.0mm, 4.0mm, 5.0mm, 7.0 mm hoặc tương đương.</p> <p>Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	90	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6.5	PP2600102 349.5	Nắp chụp Trụ lạnh thương	<p>Chất liệu Titanium grade 5 hoặc tương đương. Đường kính phục hình 5.0mm hoặc tương đương. Chiều cao 5mm hoặc tương đương.</p> <p>Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	65	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6.6	PP2600102 349.6	Thân trụ phục hình bắt vít thẳng	<p>Chất liệu Titanium grade 5 hoặc tương đương. Đường kính phục hình: 5.0mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.5; 3.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	55	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
6.7	PP2600102 349.7	Thân trụ phục hình bắt vít nghiêng 16 độ và 30 độ	Chất liệu Titanium grade 5 hoặc tương đương. Đường kính phục hình: 5.0mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.5mm; 3.0mm hoặc tương đương. Độ nghiêng: 16 độ và 30 độ. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	110	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6.8	PP2600102 349.8	Thân trụ phục hình thẩm mỹ dạng thẳng	Chất liệu hợp kim Titanium grade 5 hoặc tương đương, kết nối côn 2.8 độ. Đường kính phục hình: 3.8; 4.4; 5.4; 6.4 mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.0; 1.5; 2.0; 3.0; 5.0 mm. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	65	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6.9	PP2600102 349.9	Thân trụ phục hình thẩm mỹ nghiêng 15 độ và 25 độ	Chất liệu hợp kim Titanium grade 5 hoặc tương đương, kết nối côn 2.8 độ. Đường kính phục hình: 3.8; 4.4; 5.4; 6.4 mm. Chiều cao nướu: 1.0; 1.5; 2.0; 3.0; 5.0 mm. Độ nghiêng 15 độ và 25 độ. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	45	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6.10	PP2600102 349.10	Phôi phục hình	Chất liệu Titanium grade 5 hoặc tương đương. Đường kính kết nối trong: 2.5mm - 2.9mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 0.5mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	295	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6.11	PP2600102 349.11	Vít phục hình	Chất liệu Titanium grade 5 hoặc tương đương. Đường kính 1.6mm hoặc tương đương. Chiều cao 5.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	55	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
6.12	PP2600102 349.12	Trụ phục hình tháo lắp dạng bi	Chất liệu Titanium grade 5 hoặc tương đương. Đường kính 3.8mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.0; 2.0; 3.0; 4.0; 5.0; 6.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	20	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
6.13	PP2600102 349.13	Dụng cụ lấy dấu chân răng các cỡ bằng kỹ thuật số	Chất liệu hợp kim Titanium grade 5 hoặc tương đương. Đường kính kết nối trong: 2.2mm - 2.9mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	20	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
7	PP2600102 350	Nhóm 7. Hệ thống Implant kết nối cone - morse, bề mặt SA2: 11 mặt hàng (7.1 - 7.11)						
7.1	PP2600102 350.1	Chân răng nhân tạo dạng thuôn, ren đôi, kết nối cone - morse, bề mặt SA2	Chất liệu Titanium TA6V ELI (độ cứng cấp độ 5ELI) hoặc tương đương. Kết nối cone morse thuôn 8 độ, đường kính kết nối 2.8mm, chiều dài kết nối 3.5mm, xử lý bề mặt với công nghệ SA2 (thổi cát và 2 lần a xít etching), có thể cắm dưới mào xương tối đa 2mm. Đường kính: 3.5mm; 4.0mm; 4.5mm; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều dài: 6mm; 8.5mm; 10mm; 11.5mm; 13mm; 15mm hoặc tương đương. Kèm 1 nắp đậy cao 1mm. Đóng gói vô trùng. Hỗ trợ đặt máy cấy Implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.	Cái	500	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
7.2	PP2600102 350.2	Dụng cụ lấy dấu khay đóng/ khay mở	Chất liệu hợp kim Titanium TA6V hoặc tương đương. Khay mở: Chiều dài loại không có vít: 13.7 mm. Chiều dài loại có vít: 14.1mm; 14.5mm; 16.6mm; 19.7mm hoặc tương đương. Khay đóng có vít: Chiều dài: 10mm - 14.2 mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	44	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
7.3	PP2600102 350.3	Trụ lạnh thương	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 4.0mm; 5.0mm; 6.5mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 0.7mm; 1.5mm; 2.2mm; 3.0mm; 4.0mm; 5.0mm; 7.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
7.4	PP2600102 350.4	Nắp đáy Trụ phục hình bắt vít	Chất liệu hợp kim Titanium hoặc tương đương. Loại thẳng, nghiêng. Chiều cao: 3; 6; 8mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
7.5	PP2600102 350.5	Thân trụ phục hình bắt vít thẳng	Chất liệu Titanium TA6V ELI (độ cứng cấp độ 5ELI) hoặc tương đương. Đường kính: 4.3mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 0.7mm; 1.5mm; 2.2mm; 3.0mm; 4.0mm; 5.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
7.6	PP2600102 350.6	Thân trụ phục hình bắt vít nghiêng 17 độ và 30 độ	Chất liệu Titanium TA6V ELI (độ cứng cấp độ 5ELI) hoặc tương đương. Độ nghiêng: 17°; 30°. Hex và non-hex. Đường kính: 4.7mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 2.5mm; 3.5mm; 4.3mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
7.7	PP2600102 350.7	Thân trụ phục hình thẩm mỹ dạng thẳng	Chất liệu Titanium TA6V ELI (độ cứng cấp độ 5ELI) hoặc tương đương. Đường kính: 4.0mm; 5.0mm; 6.5mm. Chiều cao nướu: 0.7mm; 1.5mm; 2.2mm; 3.0mm; 4.0mm; 5.0mm; 7.0mm. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
7.8	PP2600102 350.8	Thân trụ phục hình thẩm mỹ dạng nghiêng các cỡ	Chất liệu Titanium TA6V ELI (độ cứng cấp độ 5ELI) hoặc tương đương. Độ nghiêng: 7°; 15°; 23°. Đường kính: 4.0mm; 5.0mm; 6.5mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 0.7mm; 1.5mm; 2.2mm; 3.0mm; 4.0mm; 5.0mm; 7.0mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
7.9	PP2600102 350.9	Phôi phục hình	Chất liệu Titanium TA6V ELI (độ cứng cấp độ 5ELI) hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
7.10	PP2600102 350.10	Vít phục hình	Chất liệu Titanium TA6V ELI (độ cứng cấp độ 5ELI) hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
7.11	PP2600102 350.11	Trụ phục hình tạm	Chất liệu Titanium TA6V ELI (độ cứng cấp độ 5ELI) hoặc tương đương. Đường kính 5mm hoặc tương đương, chiều cao nướu 1.5mm - 3mm hoặc tương đương, chiều dài phần thân 7.5mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	20	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8	PP2600102 351	Nhóm 8. Hệ thống Implant xử lý bề mặt Osseofix: 18 mặt hàng (8.1 - 8.18)						
8.1	PP2600102 351.1	Chân răng nhân tạo thân thuôn dài, rãnh sâu dạng xoắn	<p>Chất liệu Titanium Alloy 6Al 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương, dạng thân trụ thuôn dài, rãnh sâu dạng xoắn, xử lý bề mặt Osseofix (bề mặt nhám với môi trường Canxi, Photpho và Oxy). Kết nối côn lục giác.</p> <p>Đường kính: 3.0mm; 3.5mm; 4.3mm; 5.0mm hoặc tương đương. Chiều dài: 8mm; 10mm; 11.5mm; 13mm; 15mm; 16mm; 18 mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng, chỉ sử dụng 1 lần. Hỗ trợ đặt máy implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	600	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.2	PP2600102 351.2	Trụ lành thương	Chất liệu Titanium Alloy 6Al 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính: 4.5mm; 5.5mm hoặc tương đương. Chiều cao: 1mm; 2mm; 3mm; 4mm; 5mm; 6mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	180	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
8.3	PP2600102 351.3	Thân trụ phục hình thẳng	Chất liệu Titanium Alloy 6Al 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính: 4.4mm; 5.05mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1mm; 2mm; 3mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	75	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.4	PP2600102 351.4	Thân trụ phục hình nghiêng 15 độ	Chất liệu Titanium Alloy 6Al 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính: 4.4mm; 5.05mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1mm; 2mm; 3mm hoặc tương đương. Nghiêng 15 độ. Đóng gói vô trùng.	Cái	45	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.5	PP2600102 351.5	Thân trụ phục hình bắt vít thẳng	Chất liệu Titanium Alloy 6Al 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính 4.9mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1mm - 5mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	95	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.6	PP2600102 351.6	Thân trụ phục hình bắt vít nghiêng 17 độ và 30 độ	Chất liệu Titanium Alloy 6Al 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính 4.9 mm hoặc tương đương. Nghiêng 17 độ. Chiều cao nướu: 2.5mm; 3.5mm hoặc tương đương. Nghiêng 30 độ. Chiều cao nướu: 3.0mm - 4.0mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	60	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
8.7	PP2600102 351.7	Trụ lấy dấu khay đóng/ khay mở	Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5). Khay đóng: 3.2mm; 3.6mm; 4mm; 4.2mm; 5.2mm hoặc tương đương. Chiều dài: 9mm - 13mm hoặc tương đương. Khay mở: 3.2mm; 3.6mm; 4mm; 4.2mm; 5.2mm. Chiều dài: 10mm - 14mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	120	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.8	PP2600102 351.8	Nắp chụp trụ lạnh thương	Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính: 4.9mm hoặc tương đương, chiều dài 5.5mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	80	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.9	PP2600102 351.9	Ốc phục hình bắt vít	Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính 2.1mm hoặc tương đương, chiều dài 4.1mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	85	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.10	PP2600102 351.10	Dụng cụ lấy dấu Trụ phục hình bắt vít	Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính 4.9mm hoặc tương đương. Chiều dài 11mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	57	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.11	PP2600102 351.11	Trụ phục hình tháo lắp dạng bi	Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính: 2.9mm - 3.5mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1mm - 5mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	40	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
8.12	PP2600102 351.12	Phôi phục hình	Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính: 11.5mm; 15.8mm. Chiều dài 15.2mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	255	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.13	PP2600102 351.13	Trụ phục hình thẩm mỹ kỹ thuật số	Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 0.8mm - 1.5mm hoặc tương đương. Tổng chiều cao: 4.7mm - 5.4mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	10	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.14	PP2600102 351.14	Trụ phục hình tạm	Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính: 3.7mm - 4.2mm hoặc tương đương. Chiều dài: 11mm - 12.65mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	50	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.15	PP2600102 351.15	Trụ phục hình bắt vít tạm	Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính 4.9mm hoặc tương đương. Chiều dài 12mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.	Cái	30	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
8.16	PP2600102 351.16	Chân răng nhân tạo đường kính 4.25mm dùng cho chân răng số 8	<p>Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương.</p> <p>Cấu tạo: Dạng trụ trơn, ren xoắn, phần cổ lằng 5mm, xử lý bề mặt Osseofix. Đường kính cổ 4.25mm, đường kính chóp 2.5mm hoặc tương đương. Chiều dài 20mm; 22.5mm; 25mm thích hợp cho chân răng số 8 vùng xương cánh bướm. Đóng gói vô trùng, chỉ sử dụng 1 lần.</p> <p>Hỗ trợ đặt máy implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	35	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.17	PP2600102 351.17	Trụ phục hình bắt vít nghiêng cho Chân răng nhân tạo đường kính 4.25mm	<p>Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Đường kính 4.9mm hoặc tương đương.</p> <p>Chiều cao nướu: 2mm; 3mm hoặc tương đương, nghiêng 17 độ.</p> <p>Chiều cao nướu: 3mm; 4mm hoặc tương đương, nghiêng 30 độ.</p> <p>Chiều cao nướu: 4mm, nghiêng 45 độ.</p> <p>Chiều cao nướu: 5mm hoặc tương đương, nghiêng 52 độ - 60 độ.</p> <p>Đóng gói vô trùng, chỉ sử dụng 1 lần.</p> <p>Hỗ trợ đặt máy implant, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	25	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
8.18	PP2600102 351.18	Dụng cụ lấy dấu chân răng các cỡ bằng kỹ thuật số	<p>Chất liệu Titanium Alloy 6AI 4V ELI (Titanium loại 5) hoặc tương đương. Chiều dài: 6mm - 9mm hoặc tương đương. Đóng gói vô trùng.</p>	Cái	30	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
9	PP2600102 352	Nhóm 9. Hệ thống Implant hình trụ, kết nối Cône Morse 10 độ: 11 mặt hàng (9.1 - 9.11)						
9.1	PP2600102 352.1	Chân răng nhân tạo hình trụ, rãnh đôi, đỉnh hình cầu	<p>Chất liệu Titanium 5 (TA6V ELI) hoặc tương đương. Đường kính 3.0; 3.6; 4.2; 4.8; 5.4mm hoặc tương đương. Chiều dài: 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20; 22; 24 mm hoặc tương đương. Thiết kế ren song song dọc thân Implant. Ren nhỏ thứ 2 giúp tăng bề mặt tiếp xúc. Rãnh đôi. Xử lý bề mặt SLA. Kết nối dạng Cône Morse (10°). Có nắp đậy đi kèm.</p> <p>- Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	1.134	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
9.2	PP2600102 352.2	Trụ lạnh thương	Chất liệu Titanium TA6V ELI hoặc hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính 3.0; 3.6; 4.2; 4.8; 5.4mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	180	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
9.3	PP2600102 352.3	Dụng cụ lấy dấu chân răng các cỡ	Chất liệu Titanium TA6V ELI hoặc tương đương. Đường kính: 3.0; 4.9mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	151	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
9.4	PP2600102 352.4	Nắp chụp trụ lạnh thương	Chất liệu Titanium. Chiều cao nướu: H.4 - H.6 mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	63	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
9.5	PP2600102 352.5	Thân trụ phục hình bắt vít thẳng	Chất liệu Titanium 5 (TA6V ELI) hoặc tương đương. Đường kính: 3mm; 4mm; 5mm; 6.5mm. Chiều cao nướu: 1; 2; 3; 4; 5mm. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	130	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
9.6	PP2600102 352.6	Thân trụ phục hình bắt vít nghiêng 17 độ và 30 độ kết nối lục giác	Chất liệu Titanium 5 (TA6V ELI) hoặc tương đương. Đường kính: 4mm; 4.9mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 2; 3; 4; 5mm hoặc tương đương. Độ nghiêng 17 độ, 30 độ. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	145	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
9.7	PP2600102 352.7	Thân trụ phục hình thẩm mỹ dạng thẳng	Chất liệu Titanium 5 (TA6V ELI) hoặc tương đương. Đường kính 3mm; 4mm; 5mm; 6.5mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1; 2; 3; 4; 5mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	100	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
9.8	PP2600102 352.8	Thân trụ phục hình thẩm mỹ nghiêng các cỡ	Chất liệu Titanium 5 (TA6V ELI) hoặc tương đương. Đường kính: 3mm; 4mm; 5mm; 6.5mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1; 2; 3; 4; 5mm hoặc tương đương. Nghiêng 7.5 độ; 15 độ; 22 độ. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	90	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
9.9	PP2600102 352.9	Ống Titanium	Chất liệu Titanium kèm vít. Kích thước: 4.0; 4.9mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	56	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
9.10	PP2600102 352.10	Trụ phục hình tạm	Chất liệu Titanium. Đường kính: 3.0 - 4.9mm hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1; 2; 3; 4; 5mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	46	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
9.11	PP2600102 352.11	Trụ phục hình tháo lắp dạng bi	Chất liệu: Cao su, hợp kim Titanium hoặc tương đương. Bao gồm Nắp chụp, vỏ hồng giữ mạnh, vỏ vàng giữ nhẹ. Chiều cao nướu: 1; 2; 3; 4; 5mm hoặc tương đương. Đường kính: 2.5 - 2.9mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	cái	20	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10	PP2600102 353	Nhóm 10. Hệ thống Implant cấp độ 4: 13 mặt hàng (10.1 - 10.13)						

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
10.1	PP2600102 353.1	Chân răng nhân tạo các cỡ	<p>Chất liệu Titanium 4 hoặc tương đương. Đường kính dao động khoảng: $\geq 3.3\text{mm}$, 4.0mm, 4.5mm, $\geq 5.0\text{mm}$ hoặc tương đương.</p> <p>Chiều dài: $\geq 8\text{mm}$, 10mm, 12mm, 14mm hoặc tương đương. Bước ren đồng nhất, kết nối lục giác. Kết nối lòng trong Cône Morse $\geq 11^\circ$.</p> <p>Đóng gói tiệt trùng. Hỗ trợ đặt máy, bộ kit (dụng cụ, mũi khoan), kỹ thuật viên khi có yêu cầu.</p>	Cái	1.770	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.2	PP2600102 353.2	Trụ lạnh thương	<p>Chất liệu Titanium hoặc hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính dao động khoảng: $\geq 3.6\text{mm}$; $\geq 4.5\text{mm}$; $\geq 5.0\text{mm}$; $\geq 6.0\text{mm}$ hoặc tương đương.</p> <p>Chiều cao nướu: $\geq 1.5\text{mm}$; $\geq 3.0\text{mm}$; $\geq 4.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	410	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.3	PP2600102 353.3	Thân trụ phục hình thẩm mỹ nghiêng các cỡ	<p>Chất liệu Titanium hoặc hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính dao động khoảng: $\geq 4.0\text{mm}$; $\geq 5.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều cao nướu: 1.5mm; $\geq 2.0\text{mm}$; $\geq 3.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Nghiêng khoảng 15°, $\geq 20^\circ$. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	165	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.4	PP2600102 353.4	Thân trụ phục hình thẩm mỹ thẳng	<p>Chất liệu Titanium hoặc hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính dao động khoảng $\geq 3.0\text{mm}$; $\geq 4.0\text{mm}$; 5.2mm; $\geq 6.0\text{mm}$. Chiều cao nướu: $\geq 1.0\text{mm}$; $\geq 2.0\text{mm}$; $\geq 3.0\text{mm}$; $\geq 4.0\text{mm}$; $\geq 5.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.</p>	Cái	190	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
10.5	PP2600102 353.5	Dụng cụ lấy dấu chân răng các cỡ	Chất liệu Titanium hoặc hợp kim Titanium hoặc tương đương. - Khay đóng: $\geq 3.0\text{mm}$; $\geq 4.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều dài: $\geq 10\text{mm}$; $\geq 11\text{mm}$ hoặc tương đương. - Khay mở: $\geq 3.0\text{mm}$; $\geq 4.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều dài: $\geq 9\text{mm}$; $\geq 11\text{mm}$ hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	240	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.6	PP2600102 353.6	Thân trụ phục hình bắt vít nghiêng các cỡ	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính $\geq 4.5\text{mm}$. Chiều cao nướu khoảng: $\geq 1.0\text{mm}$; $\geq 2.0\text{mm}$; $\geq 3.0\text{mm}$. Nghiêng khoảng $\geq 15^\circ$; $\geq 20^\circ$. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	265	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.7	PP2600102 353.7	Thân trụ phục hình bắt vít thẳng	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính $\geq 4.5\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều cao nướu khoảng: $\geq 1.0\text{ mm}$; 2.5mm ; 3.5mm ; $\geq 4.5\text{mm}$ hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	165	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.8	PP2600102 353.8	Thân trụ Titanium phục hình tạm	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính: $\geq 3.0\text{mm}$; $\geq 4.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều cao nướu: $\geq 1.0\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều dài tổng thể: $\geq 9\text{ mm}$ hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	180	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.9	PP2600102 353.9	Vít phục hình vĩnh viễn	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính $\geq 1.4\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều dài 4mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	80	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.10	PP2600102 353.10	Trụ phục hình tạm	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính: $\geq 4.5\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều dài: $\geq 10\text{mm}$ hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	160	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
10.1 1	PP2600102 353.11	Nắp chụp Trữ lạnh thương	Chất liệu Titanium hoặc hợp kim Titanium hoặc tương đương. Đường kính $\geq 3.6\text{mm}$ hoặc tương đương. Chiều dài nắp $\geq 4\text{mm}$ hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	245	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.1 2	PP2600102 353.12	Phôi phục hình	Chất liệu Titanium hoặc tương đương. Đường kính: 10mm; 12mm hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Cái	240	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
10.1 3	PP2600102 353.13	Dụng cụ lấy dấu chân răng các cỡ bằng kỹ thuật số	Chất liệu Polyether ether ketone (PEEK) và hợp kim Titanium 6AL-4VLI hoặc hợp kim Titanium 6AL-4VLI hoặc tương đương. Chiều cao lợi $\geq 8\text{mm}$ hoặc tương đương.	Cái	50	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
11	PP2600102 354	Màng bao phủ tái tạo xương nhân tạo 20 x 30mm						
11.1	PP2600102 354.1	Màng bao phủ tái tạo xương nhân tạo 20 x 30mm	Thành phần: Cấu trúc Collagen tinh khiết hoặc tương đương, đường kính 20 x 30 mm, thời gian tiêu 4 đến 6 tháng. Đóng gói tiệt trùng.	Miếng	40	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
12	PP2600102 355	Màng collagen tiêu chậm 25 x30 mm						
12.1	PP2600102 355.1	Màng collagen tiêu chậm 25 x30 mm	Thành phần: Cấu trúc collagen tinh khiết hoặc tương đương, đường kính 25 x 30 mm, độ dày 0.3mm, 0.5mm. Thời gian hấp thụ dài 16-18 tuần. Đóng gói tiệt trùng.	Miếng	450	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
13	PP2600102 356	Màng collagen tinh khiết 1.5 x 3cm						
13.1	PP2600102 356.1	Màng collagen tinh khiết 1.5 x 3cm	Thành phần: Collagen nguyên chất được làm từ màng ngoài tim bò, cấu trúc sợi xoắn, quy trình đã làm khô lạnh, thời gian hấp thu 1 đến 3 tháng. Đóng gói tiệt trùng.	Miếng	1.092	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
14	PP2600102 357	Màng collagen tinh khiết 4 x5 cm						
14.1	PP2600102 357.1	Màng collagen tinh khiết 4 x5 cm	Thành phần: Collagen nguyên chất được làm từ màng ngoài tim bò, cấu trúc sợi xoắn, quy trình đã làm khô lạnh, thời gian hấp thu 1 đến 3 tháng. Đóng gói tiệt trùng.	Miếng	470	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
15	PP2600102 358	Màng PTFE không tiêu 17x25mm						
15.1	PP2600102 358.1	Màng PTFE không tiêu 17x25mm	Thành phần: 100% Polytetrafluoroethylene (PTFE) hoặc tương đương. Đóng gói tiệt trùng.	Miếng	50	ISO 13485		
16	PP2600102 359	Vật liệu ghép mô 15 x 20mm						
16.1	PP2600102 359.1	Vật liệu ghép mô 15 x 20mm	Thành phần: Cấu trúc Collagen matrix, đường kính 15 x 20 mm, thời gian tiêu 6 đến 9 tháng. Đóng gói tiệt trùng.	Miếng	22	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
17	PP2600102 360	Vật liệu tái tạo mô nướu nhân tạo 20 x 15 x 6 mm						
17.1	PP2600102 360.1	Vật liệu tái tạo mô nướu nhân tạo 20 x 15 x 6 mm	<p>Thành phần: Màng collagen matrix gồm protein thành phần chính là: Collagen I và Collagen III, Elastin. Có độ pH: 3-7, quá trình liên kết hóa học giữa các phân tử thông qua hai chất phản ứng là EDC (1-ethyl-3-(3-dimethylaminopropyl) carbodiimide) và NHS (N-hydroxysuccinimide).</p> <p>Kích thước dài x rộng x cao: 20 x 15 x 6mm, đặc tính ưa nước. Thời gian tái tạo hoàn chỉnh 3 tháng. Đóng gói: Hộp 1 miếng. Xuất xứ: Châu Âu.</p>	Miếng	80	ISO 13485	CE hoặc FDA.	

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
18	PP2600102 361	Bột xương ghép tổng hợp 0,5cc hoặc tương đương						
18.1	PP2600102 361.1	Bột xương ghép tổng hợp 0,5cc hoặc tương đương	Thành phần: Beta- Tricalcium phosphate tinh khiết $\geq 99,9\%$ hoặc Calcium phosphate với tỉ lệ 60% Hydroxyapatite và 40% Beta tri-calcium phosphate hoặc tương đương. Đường kính: 0.5 mm - 1mm hoặc tương đương, tự tiêu trong cơ thể 4-12 tháng. Đóng gói 0,5cc hoặc 0.5g hoặc tương đương, vô trùng.	Lọ	45	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
19	PP2600102 362	Bột xương ghép tổng hợp 1,0cc hoặc tương đương						
19.1	PP2600102 362.1	Bột xương ghép tổng hợp 1,0cc hoặc tương đương	Thành phần: Beta- Tricalcium phosphate tinh khiết $\geq 99,9\%$ hoặc Calcium phosphate với tỉ lệ 60% Hydroxyapatite và 40% Beta tri-calcium phosphate. Đường kính: 0,5 mm - 1mm hoặc tương đương, tự tiêu trong cơ thể 4-12 tháng. Đóng gói 1,0cc hoặc 1g hoặc tương đương, vô trùng.	Lọ	40	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
20	PP2600102 363	Bột xương ghép dị chủng 0.6cc hoặc tương đương						
20.1	PP2600102 363.1	Bột xương ghép dị chủng 0.6cc hoặc tương đương	Thành phần: Bột xương heo đã loại các thành phần hữu cơ, kích thước hạt 0,25mm - 1mm hoặc tương đương. Đóng gói 0,6cc hoặc tương đương, tiệt trùng bằng tia Gamma.	Lọ	310	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
21	PP2600102 364	Bột xương ghép dị chủng \geq 0.5cc						

STT	Mã phần	Tên hàng hóa	Mô tả yêu cầu về tính năng, thông số kỹ thuật và các thông tin liên quan về kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Tiêu chuẩn chất lượng	Xuất xứ
21.1	PP2600102 364.1	Bột xương ghép dị chủng ≥ 0.5cc	Thành phần: Hydroxyapatite tự nhiên hoặc Hyaluronic acid hoặc tương đương có nguồn gốc 100% từ xương dị chủng loại đã khử protein, dạng bột, cấu trúc vi mô dạng tổ ong, xốp, lỗ rỗng tự nhiên tương thích với cấu trúc lỗ rỗng xương người, thời gian tiêu để hình thành xương mới từ 80 ngày đến 180 ngày. Gồm 2 loại kích thước: hạt nhỏ 0,25mm - 1mm hoặc tương đương; hạt lớn 1,0 - 2,0mm hoặc tương đương. Thể tích 0.5cc hoặc 0.54cc hoặc tương đương. Chỉ định trong cấy ghép xương hàm mặt. Đóng gói vô trùng.	Lọ	1.050	ISO 13485	CE hoặc FDA.	
22	PP2600102 365	Bột xương ghép dị chủng ≥ 1,0cc						
22.1	PP2600102 365.1	Bột xương ghép dị chủng ≥ 1,0cc	<p>Thành phần: Hydroxyapatite tự nhiên $Ca_5(PO_4)_3(OH)$ hoặc tương đương.</p> <p>Nguồn gốc: Xương bò đã khử protein, dạng hạt.</p> <p>Đặc tính: xốp lỗ rỗng tự nhiên tương thích với cấu trúc lỗ rỗng xương người, thời gian tiêu để hình thành xương mới trong 6 tháng, bột xương loại đông khô. Đã được chứng minh lâm sàng về độ ổn định Implant 96% và chỉ định trong cấy ghép xương răng hàm mặt.</p> <p>Kích thước hạt: 0.25mm đến 1mm - tương đương trọng lượng Hộp 0.5g (1 cc) hoặc 1mm - 2mm tương đương hộp 0.5 g (1.5 cc).</p>	Lọ	570	ISO 13485	CE hoặc FDA.	Châu Âu

Ghi chú:

- Các nhãn hiệu, mã hiệu, tên thương mại được nêu trong E-HSMT (nếu có) chỉ nhằm mục đích tham khảo, minh họa cho yêu cầu về tính năng và thông số kỹ thuật của hàng hóa, không được xem là tiêu chí đánh giá bắt buộc. Nhà thầu được phép chào thầu hàng hóa khác, với điều kiện phải chứng minh được hàng hóa dự thầu có đặc tính kỹ thuật, tính năng sử dụng tương đương và đáp ứng đầy đủ các yêu cầu quy định tại E-HSMT.

- Trường hợp nhà thầu chào thầu hàng hóa có quy cách khác so với quy cách yêu cầu trong E-HSMT thì quy cách dự thầu phải đảm bảo lớn hơn hoặc bằng quy cách yêu cầu.

									hồ sơ công bố tiêu chuẩn sản phẩm								
Ghi số thứ tự	Ghi theo mã phân hàng hóa trong danh mục hàng hóa mới thầu	Nhà thầu kê khai	Nhà thầu kê khai thông tin theo Số lưu hành	Nhà thầu kê khai thông tin theo Số lưu hành	Nhà thầu kê khai thông tin theo Số lưu hành	Nhà thầu kê khai thông tin theo Số lưu hành	Nhà thầu kê khai thông tin theo Số lưu hành	Nhà thầu kê khai thông tin theo Số lưu hành	Ghi số, ngày, giấy phép nhập khẩu/ số lưu hành	Nhà thầu kê khai trang thiết bị y tế theo bảng phân loại	Ghi số, ngày, bảng phân loại	Nhà thầu kê khai	Nhà thầu kê khai	Nhà thầu kê khai	Nhà thầu kê khai	Nhà thầu kê khai thông tin theo Số lưu hành	Nhà thầu kê khai

Ghi chú

- Nhà thầu kèm file này khi nộp E-HSDT. Nhà thầu không được xóa hoặc thêm cột trong file
- Nhà thầu tự kê khai và kèm tài liệu chứng minh. Trong tài liệu nhà thầu highlight các sản phẩm dự thầu và ghi số thứ tự hàng hóa trong trong HSMT.
- Nhà thầu liệt kê thông số kỹ thuật theo công bố của nhà sản xuất.
- Các thông tin Nhãn hiệu, mã hiệu, hãng sản xuất, nước sản xuất, chủ sở hữu nhà thầu phải ghi đầy đủ, rõ ràng (không viết tắt), phù hợp với thông tin trong Số lưu hành trang thiết bị y tế để Chủ đầu tư có cơ sở đánh giá. Trường hợp nhà thầu liệt kê không đầy đủ, rõ ràng chủ đầu tư không đủ cơ sở xác định hàng hóa dự thầu phù hợp với Số lưu hành thì hàng hóa sẽ bị đánh giá không đạt
- Nhà thầu lấy thông tin từ file này để nhập Bảng giá dự thầu trên Webform của Hệ thống đấu thầu quốc gia. Trong trường hợp thông tin kê khai trong bảng này không khớp với bảng giá dự thầu trên webform thì bị xem là sai sót nghiêm trọng và bị đánh giá là không đạt

1.5 Kê khai hàng hóa được hưởng ưu đãi (chỉ áp dụng đối với các hàng hóa có kê khai ưu đãi)

Hàng hóa được hưởng ưu đãi phải kê khai theo các mẫu sau:

(Áp dụng đối với các nhà thầu kê khai ưu đãi theo Mẫu số 15C)

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

....., ngàytháng.....năm.....

BẢNG THUYẾT MINH CHI PHÍ SẢN XUẤT TRONG NƯỚC

TRONG CƠ CẤU GIÁ

(Tính cho một đơn vị đóng gói nhỏ nhất)

Mã phần/lô

Tên hàng hóa

Số lưu hành

Tên cơ sở sản xuất

STT	Nội dung chi phí	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá (VNĐ)	Thành tiền (VNĐ)	Chi phí trong nước
A	Sản lượng tính giá					
B	Chi phí sản xuất, kinh doanh					
I	Chi phí trực tiếp:					
1	Chi phí nguyên liệu, vật liệu					
2	Chi phí nhân công trực tiếp					
3	Chi phí khấu hao máy móc thiết bị trực tiếp (trường hợp được trích khấu hao)					
4	Chi phí sản xuất khác (nhà sản xuất liệt kê các chi phí)					
II	Chi phí chung					
5	Chi phí sản xuất chung (đối với doanh nghiệp) (nếu có)					
6	Chi phí tài chính (nếu có)					
7	Chi phí bán hàng (nếu có)					
8	Chi phí quản lý (nếu có)					
	Tổng chi phí sản xuất, kinh doanh					
C	Chi phí phân bổ cho sản phẩm phụ (nếu có)					
D	Giá thành toàn bộ					
Đ	Giá thành toàn bộ 01 (một) đơn vị sản phẩm					
E	Lợi nhuận dự kiến					
G	Thuế giá trị gia tăng, thuế khác (nếu có) theo quy định					
H	Giá dự thầu					

Ghi chú:

- Nhà thầu nộp các tài liệu chứng minh: **BẢNG CHI PHÍ NGUYÊN LIỆU, VẬT LIỆU CẤU THÀNH SẢN PHẨM** (mẫu UDSX 02) - **Bản cam kết của cơ sở sản xuất** (theo mẫu số UDSX 05)
- Nhà thầu phải có tài liệu chứng minh các chi phí liệt kê tại bảng này. Chủ đầu tư chỉ xét ưu đãi đối với các sản phẩm có đủ tài liệu chứng minh các chi phí kê khai tại Mẫu này.

Đại diện theo pháp luật của cơ sở sản xuất
(Ký tên, ghi rõ họ tên, đóng dấu)
Mẫu số UĐSX 02

(Áp dụng đối với các nhà thầu kê khai ưu đãi theo Mẫu số 15C)
CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

....., ngàytháng.....năm.....

BẢNG CHI PHÍ NGUYÊN LIỆU, VẬT LIỆU CẤU THÀNH SẢN PHẨM

(Tính cho một đơn vị đóng gói nhỏ nhất)

Mã phân/lô
Tên hàng hóa
Số lưu hành
Tên cơ sở sản xuất

STT	Tên nguyên liệu, vật liệu	Tên nhà sản xuất	Nước sản xuất	Định mức cho 1 đơn vị sản phẩm	Đơn giá (VNĐ)	Thành tiền (VNĐ)	Tài liệu chứng minh
1							
2							
TỔNG CỘNG (kết xuất qua bảng UĐSX 01)							

Ghi chú

Nhà thầu liệt kê toàn bộ chi phí chi phí nguyên liệu, vật liệu cấu thành sản phẩm kèm tài liệu chứng minh (Hợp đồng nguyên tắc (phải còn hiệu lực đến thời điểm đóng thầu), hóa đơn mua hàng (từ năm 2024 trở về sau), kèm cam kết của nhà sản xuất nguyên liệu về nguồn gốc nguyên liệu, vật liệu được sản xuất trong nước.

Đại diện theo pháp luật của cơ sở sản xuất
(Ký tên, ghi rõ họ tên, đóng dấu)

Mẫu số UĐSX 03

(Áp dụng đối với các nhà thầu kê khai ưu đãi theo Mẫu số 15B)

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

....., ngàytháng.....năm.....

BẢNG KÊ KHAI GIÁ TRỊ THUẾ CÁC LOẠI

(Tính cho một đơn vị đóng gói nhỏ nhất)

Mã phần/lô
Tên hàng hóa
Số lưu hành
Tên cơ sở sản xuất

STT	Nội dung thuế, phí	Cách tính cho 1 đơn vị sản phẩm	Thành tiền	Tài liệu chứng minh
1				
TỔNG CỘNG (kết xuất qua Mẫu số 15B)				

Ghi chú

Nhà sản xuất liệt kê toàn bộ thuế, phí và cách tính theo quy định hiện hành. Kèm theo Tờ khai thuế và xác nhận nộp thuế

Nhà sản xuất chỉ được tính ưu đãi khi liệt kê đầy đủ các loại thuế, phí theo quy định hiện hành và kèm tài liệu chứng minh.

Đại diện theo pháp luật của cơ sở sản xuất

(Ký tên, ghi rõ họ tên, đóng dấu)

Mẫu số UDSX 04

(Áp dụng đối với các nhà thầu kê khai ưu đãi theo Mẫu số 15B)

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

....., ngàytháng.....năm.....

BẢNG CHI PHÍ NGUYÊN LIỆU, VẬT LIỆU CẤU THÀNH SẢN PHẨM

(Tính cho một đơn vị đóng gói nhỏ nhất)

Mã phân/lô

Tên hàng hóa

Số lưu hành

Tên cơ sở sản xuất

STT	Tên nguyên liệu, vật liệu	Tên nhà sản xuất	Nước sản xuất	Định mức cho 1 đơn vị sản phẩm	Đơn giá (VNĐ)	Thành tiền (VNĐ)	Tài liệu chứng minh
1							
2							
TỔNG CỘNG (kết xuất qua Mẫu số 15B)							

Ghi chú

Nhà thầu liệt kê toàn bộ chi phí chi phí nguyên liệu, vật liệu ngoại nhập kèm Tờ khai hải quan (từ năm 2024 trở về sau) thể hiện đầy đủ khối lượng, giá nhập khẩu

Trong trường hợp cần thiết, chủ đầu tư có thể yêu cầu nhà sản xuất kê khai theo Mẫu số 15C để chứng minh hàng hóa được hưởng ưu đãi Kèm Bản cam kết của cơ sở sản xuất (theo mẫu số UDSX 05)

Đại diện theo pháp luật của cơ sở sản xuất

(Ký tên, ghi rõ họ tên, đóng dấu)

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

....., ngàytháng.....năm.....

BẢN CAM KẾT

Kính gửi: Bệnh viện Răng Hàm Mặt TPHCM

Chúng tôi, (ghi tên Cơ sở sản xuất), là nhà sản xuất các hàng hóa sau:

Stt	Mã phần (lô)	Tên hàng hóa mời thầu	Tên, Mã hiệu hàng hóa dự thầu	Giá dự thầu	Chi phí sản xuất trong nước	Tỷ lệ

Chúng tôi cam kết đã kê khai đầy đủ, chính xác và hợp lý các chi phí sản xuất của sản phẩm dự thầu thuộc diện được hưởng ưu đãi sản xuất trong nước.

Chúng tôi cam kết chịu trách nhiệm trước pháp luật về nội dung kê khai trên.

Đại diện theo pháp luật của cơ sở sản xuất
(Ký tên, ghi rõ họ tên, đóng dấu)

Mục 2. Bản vẽ: Không

